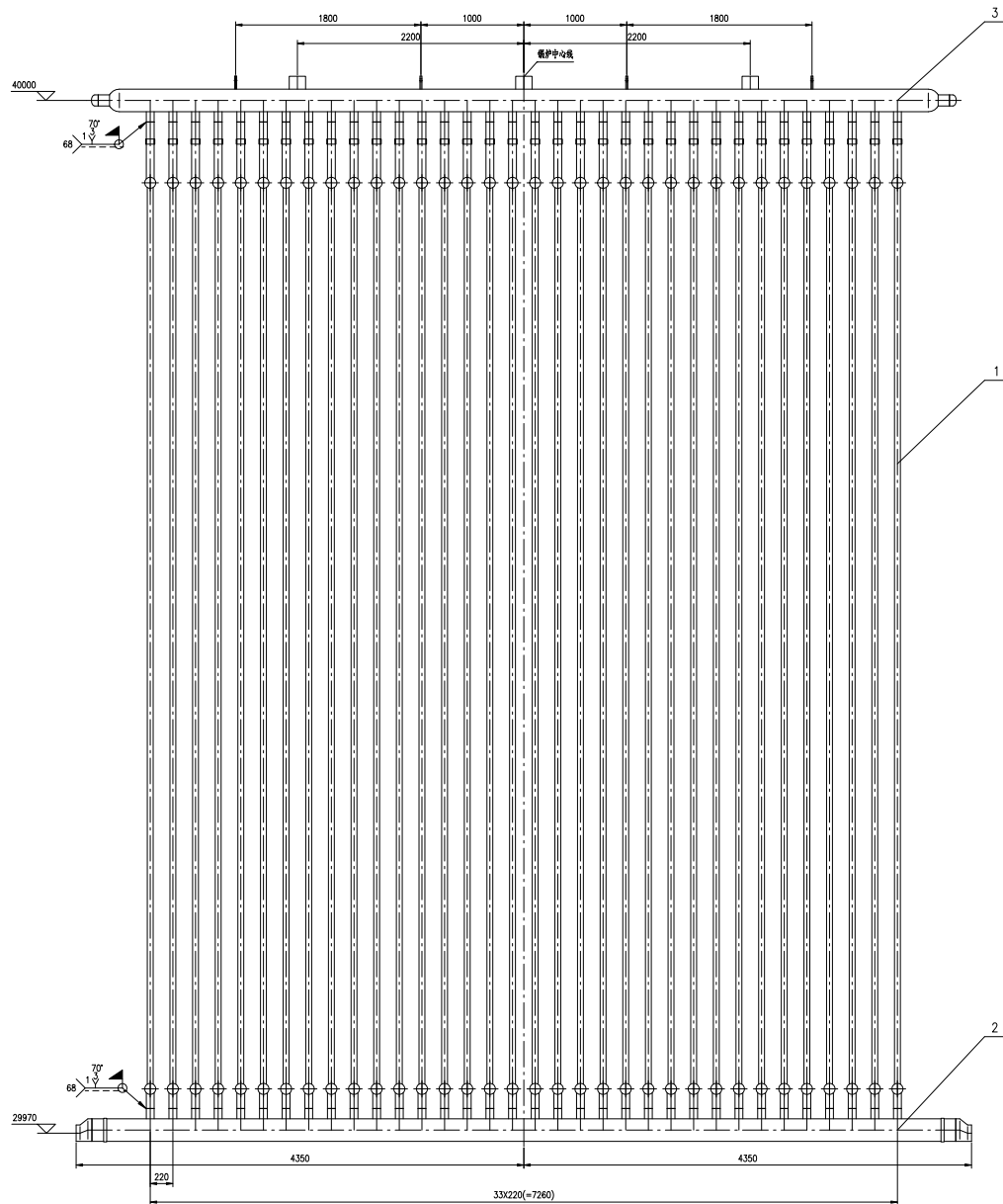
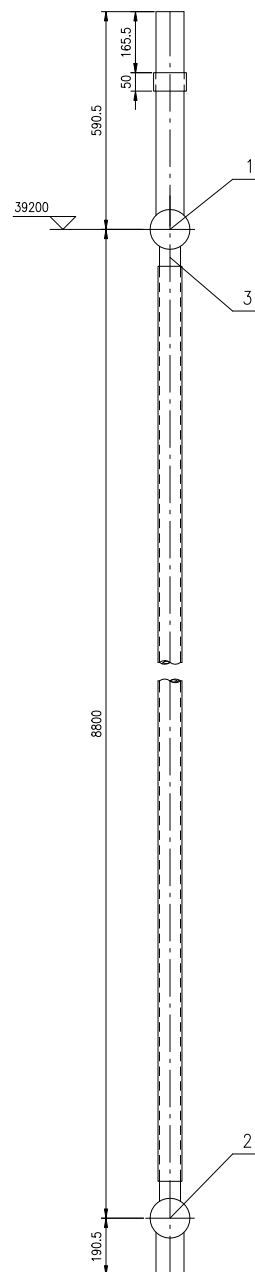
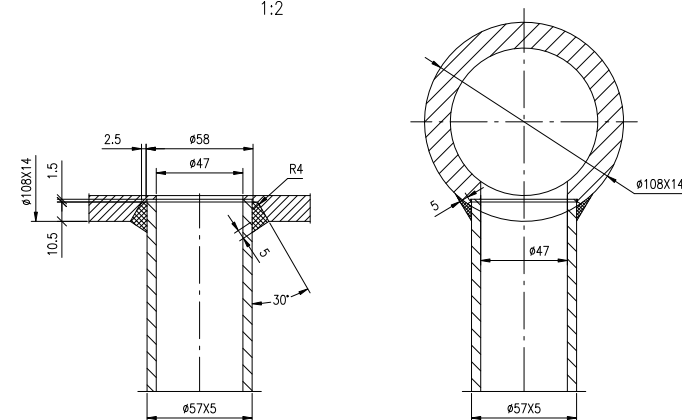


1. 按TG1307《锅炉集箱制造技术条件》制造和验收;
2. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造和检验;
3. 按NB/T 47013《承压设备无损检测》及TSG G0001《锅炉安全技术监察规程》A级锅炉有关要求^①进行无损检测;
4. 安装完毕后与锅炉本体一起进行水压试验。

[illegible]



1:2

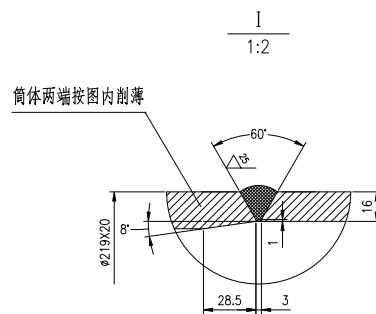
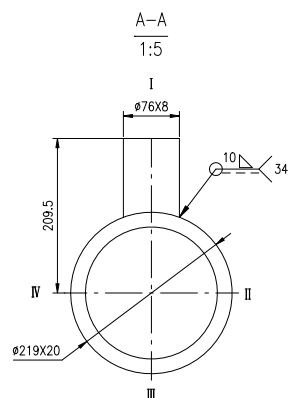


1. 按TG1307《锅炉集箱制造技术条件》制造和验收;
2. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造和验收;
3. 按NB/T 47013《承压设备无损检测》及TSG G0001《锅炉安全技术监察规程》A级锅炉有关要求进行了无损检测;
4. 集箱工作压力 $P=6.3\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=9.5\text{MPa}$.

图 纸 更 换 记 录			
更改单号	说 明	签 字	日 期

4	151P02-5-1-4-0	防摩罩	1	组件	81.8	81.8	
3	151P02-5-1-(3)	管子Φ57X5,L=8716	10	20G/GB/T5310	55.89	558.9	
2	151P02-5-1-2-0	下集箱	1	组件	64.16	64.16	
1	151P02-5-1-1-0	上集箱	1	组件	60.52	60.52	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重 量	重 量	
标记	外 数	更改单号	签字	日期			
设计	史少中	2008-12-19	工艺	史少中	2008-12-19		
校对	张 勇	2008-12-19	标准	徐成军	2008-12-19		
审核	王 彬	2008-12-19	批准	李 强	2008-12-19		

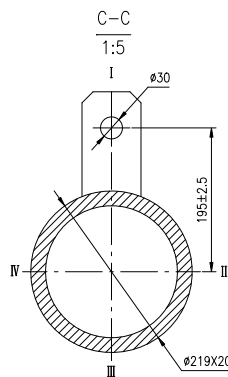
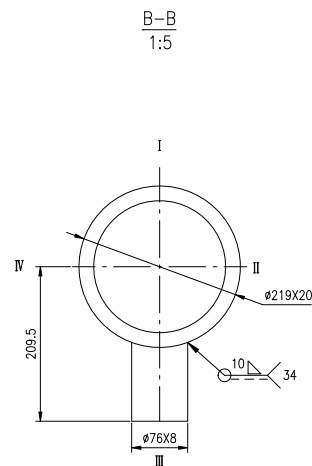
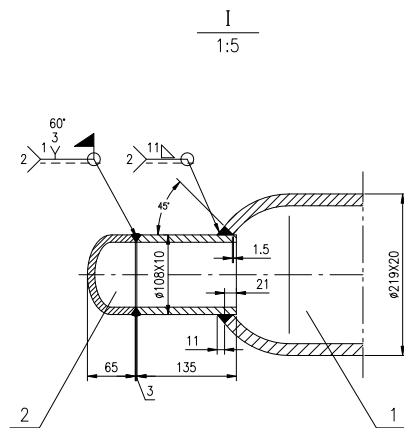
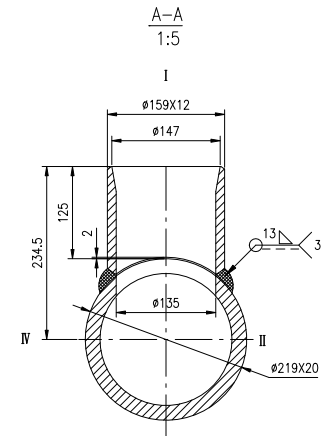
Technical drawing of a 34-core optical cable cross-section. The cable has a total diameter of 688mm. It consists of 34 cores, each with a diameter of 60mm and a pitch of 77mm. The cores are arranged in two rows of 16 cores each, with a center-to-center distance of 3520mm between the rows. The distance between the center of the first core and the center of the last core in each row is 8390mm. The drawing also shows the cable's outer jacket and the center line of the cable bundle.



1. 按TG1307《锅炉集箱制造技术条件》制造和验收；
2. 按TG302《锅炉管孔中心距尺寸偏差》制造和验收；
3. 集箱工作压力 $P=6.3\text{MPa}$ ，水压试验压力 $P_S=9.5\text{MPa}$ ；
4. 管接头按工艺留水压余量，待水压合格后去余量倒角 $1\times 35^\circ$ ；
5. 按NB/T 47013《承压设备无损检测》及TSGG0001《锅炉安全技术监察规程》A级锅炉有关要求进行检测。

4	151P02-5-2-(4)	扇钢圈5X30X704	2	Q235B	0.41	0.82	
3	GB/T12459	DN200X150Ⅱ-16X6 R(E)	2	20G/GB/15310	7.37	14.74	
2	151P02-5-2-(2)	管接头Φ76X8,L=107	34	20G/GB/15310	1.44	48.96	按本图
1	151P02-5-2-(1)	集箱本体Φ219X20	1	20G/GB/15310	823.5	823.5	按本图
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
标记	外 数	更改单号	签字	日期	151P02-5-2-0 第 1 页 图幅 供客方 重量 比例 版数 共 1 页 A2 Y 885.64 1:20 A.C		
设计	史少冲	制图	王成	日期			
校对	张 磊	标准	徐永军	日期			
审核	李 强	批准	李 强	日期			

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a rectangular cross-section with a total width of 2200 mm and a total height of 688 mm. The deck is divided into four horizontal layers, labeled I, II, III, and IV from top to bottom. The vertical dimensions for these layers are: Layer I (172 mm), Layer II (172 mm), Layer III (172 mm), and Layer IV (172 mm). The total height is 688 mm. The drawing also shows the reinforcement details, including 34-φ60 bars and 3-φ135 bars. The horizontal dimensions are: 16x220 (=3520) mm for the main deck width and 110 mm for the central gap. The drawing is labeled with dimensions and reinforcement details.



- 1.按TG1307《锅炉集箱制造技术条件》制造和验收;
- 2.按TG0302《锅炉管孔中心距尺寸偏差》制造和验收;
- 3.集箱工作压力 $P=6.3\text{MPa}$,水压试验压力 $P_s=9.5\text{MPa}$;
- 4.管接头按工艺留水压余量,待水压合格后去余量倒角 $1\times 35^\circ$;
- 5.按NB/T 47013《承压设备无损检测》及TSGG0001《锅炉安全技术监察规程》A级锅炉有关要求进行了无损检测;
- 6.序6耳板坡口及焊接形式按TG2802—2003进行。

[illegible]